

Transparent adhesive dressing.

Publication number: EP0568401

Publication date: 1993-11-03

Inventor: CARION JEAN-PIERRE (FR)

Applicant: C B H TEXTILE SA (FR)

Classification:

- international: **A61F13/02; A61F13/00; A61F13/15; A61F13/02;**
A61F13/00; A61F13/15; (IPC1-7): A61F13/02

- European: A61F13/02D

Application number: EP19930400712 19930319

Priority number(s): FR19920005250 19920429

Also published as:

US5437622 (A)
FR2690617 (A)
EP0568401 (B)
CA2095073 (C)

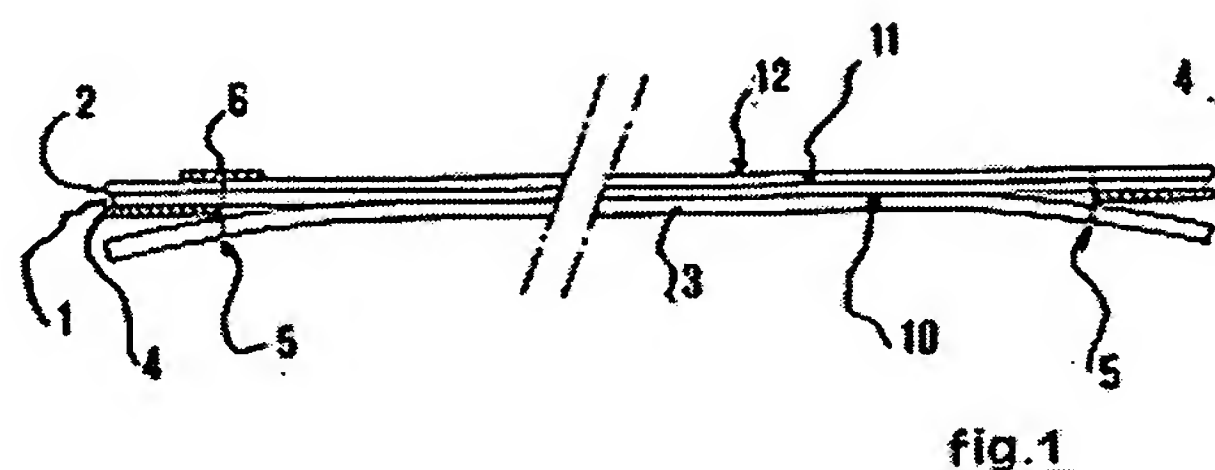
Cited documents:

EP0066899
EP0401949
EP0189999
EP0161865

[Report a data error](#)

Abstract of EP0568401

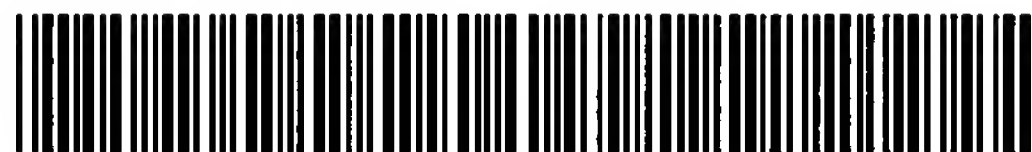
A transparent adhesive dressing made of synthetic material consists, before its application, of three layers, namely a sheet of flexible film, more particularly made of polyurethane (1), having an adhesive face (10), a protective support or sheet (3) covering the adhesive face (10), and a sheet of less flexible material, in particular polyethylene (2), arranged on the non-adhesive face (11) of the flexible film (1). Each of the lateral edges of the dressing comprises a grip tape (4) joined to the sheet of polyurethane (1). The useful surface of the dressing between the lateral grip tapes (4) is delimited by a predetermined cutting line (5) passing through the three layers (1), (2), (3). One of the predetermined cutting lines (5) is protected by a reinforcement tape (6) arranged on the sheet of polyethylene (2).



Data supplied from the [esp@cenet](#) database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Numéro de publication : **0 568 401 A1**

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt : **93400712.1**

(51) Int. Cl.⁵ : **A61F 13/02**

(22) Date de dépôt : **19.03.93**

Une requête en rectification page 7, lignes 20 et 22 de la description - revendication 4 et 5 a été présentée conformément à la règle 88 CBE. Il est statué sur cette requête au cours de la procédure engagée devant la division d'examen (Directives relatives à l'examen pratiqué à l'OEB, A-V, 2.2).

(30) Priorité : **29.04.92 FR 9205250**

(43) Date de publication de la demande :
03.11.93 Bulletin 93/44

(84) Etats contractants désignés :
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

(71) Demandeur : **C.B.H. TEXTILE (SA)**
4 rue Victor Beausse
F-93103 Montreuil (FR)

(72) Inventeur : **Carion, Jean-Pierre**
1507 route de Bailleul
F-59850 Nieppe (FR)

(74) Mandataire : **Lachat, Salomé**
70, rue Fondary
75015 Paris (FR)

(54) **Pansement adhésif transparent.**

- (57) Un pansement adhésif transparent en matière synthétique est composé, avant son application, de trois couches, savoir une feuille de film souple, plus particulièrement en polyuréthane (1), à une face adhésive (10), un support ou feuille de protection (3) recouvrant la face adhésive (10), et, une feuille de matériau moins souple, en particulier de polyéthylène (2), disposée sur la face non adhésive (11) du film souple (1). Chacun des bords latéraux du pansement comporte une bande de préhension (4) assemblée avec la feuille de polyuréthane (1). La surface utile du pansement comprise entre les bandes de préhension latérales (4), est délimitée par une prédécoupe (5) traversant les trois couches (1), (2), (3). Une des prédécoupes (5) est protégée par une bande de renfort (6) disposée sur le feuille de polyéthylène (2).

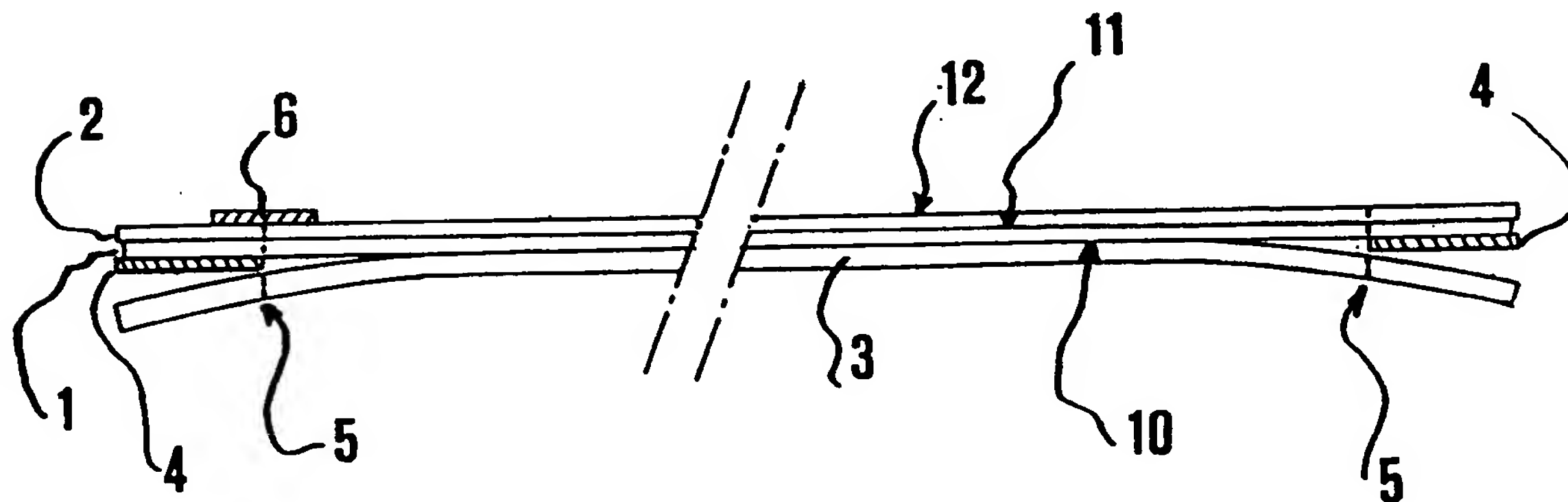


fig.1

EP 0 568 401 A1

La présente invention est relative à un pansement adhésif transparent en matière synthétique.

Il s'agit plus particulièrement de pansements appelés couramment "champs à inciser", utilisés lors d'interventions chirurgicales. Des pansements adhésifs transparents sont utilisés également pour protéger la peau dans certains cas de lésions, telles que des brûlures superficielles ou erythèmes.

Lors d'interventions chirurgicales notamment, un champ à inciser est appliqué pour y adhérer sur le site opératoire, savoir la région de peau du patient dans laquelle sera pratiquée une incision. L'incision est faite simultanément à travers le champ à inciser et la peau. Le champ à inciser est retiré après l'intervention.

L'utilisation de champs à inciser présente l'avantage d'accroître la précision d'incision, de faciliter le maniement de la peau environnant l'incision et de diminuer le risque d'infection.

Les champs à inciser sont couramment constitués d'un morceau de film souple, par exemple de polyuréthane, découpé à partir d'un rouleau. La face adhésive du champ à inciser est protégée par un support, savoir le plus souvent une feuille de papier qui est enlevée au moment de l'utilisation. Les deux bords latéraux du champ à inciser comportent une bande de préhension, par exemple en papier ou en matière plastique, facilitant la manipulation lors de la mise en place sur le site opératoire. Les bandes de préhension sont généralement assemblées avec le morceau de film souple constituant le champ à inciser, par l'intermédiaire d'un bandeau latéral dudit morceau de film souple sur lequel elles adhèrent. Elles peuvent permettre également de retirer après utilisation le champ à inciser.

Etant donné l'extrême finesse et souplesse du morceau de polyuréthane ou autre film souple, les champs à inciser connus présentent l'inconvénient suivant: lorsque le support ou feuille de protection est enlevé du champ à inciser avant son application sur le site opératoire, le film souple a tendance à se tordre et à se fripper, sa face adhésive à se coller sur elle-même et à créer des plis collés de façon à rendre le pansement impropre à l'usage. Les produits connus ne sont pas d'un maniement aisé et les déchets dus au collage de la face adhésive sur elle-même avant application sur le site, sont importants.

Pour palier à l'inconvénient décrit, il a été proposé par exemple un pansement dont toute la périphérie de la face non adhésive est pourvue d'une bande de protection par exemple en papier, qui constitue un cadre de pose. Ce dernier est destiné à conférer une certaine rigidité au pansement avant son application sur le site. Le mode d'utilisation du pansement est le suivant: Le morceau de film souple transparent, ensemble avec son cadre de pose disposé sur la face non adhésive sont enlevés du support ou feuille de protection; le pansement maintenu par son cadre est appli-

qué sur le site; le cadre de pose est retiré.

Cette proposition constitue une amélioration des pansements connus, au moins lorsqu'il s'agit de pansements de petites dimensions car la fenêtre de polyuréthane ou autre film souple maintenue par le cadre de pose est très petite et la tendance du film de polyuréthane à se tordre et se coller sur lui-même est restreinte. Cette technique n'est pas adaptée pour des champs à inciser qui sont de dimensions plus grandes, par exemple de 15 cm x 28 cm car la surface de film de polyuréthane est trop grande pour ne pas entraîner de risques de collage.

Pour faciliter la mise en place des champs à inciser et accroître la sûreté d'utilisation, il serait souhaitable de donner une plus grande rigidité non seulement à la périphérie du champ à inciser mais à toute sa surface alors que cette dernière est très fine et souple par nature.

La présente invention a par conséquent pour objet un pansement adhésif transparent en matière synthétique, notamment un champ à inciser, du type précédemment décrit dont la manipulation est beaucoup plus fiable afin d'éviter des déchets en grand nombre, d'accroître la sûreté et rapidité d'utilisation tout en maintenant un coût le plus bas possible.

Pour atteindre ces objectifs, la présente invention propose un pansement transparent en matière synthétique,

- qui est composé, avant application sur le site opératoire, de trois couches, savoir une feuille en film souple, en particulier en polyuréthane, à une face adhésive, un support ou feuille de protection recouvrant ladite face adhésive, et, une feuille de film moins souple, en particulier en polyéthylène, disposée sur la face non adhésive du film souple,
- dont les bords latéraux comportent chacun une bande de préhension assemblée avec la feuille de film souple sur lequel elle adhère,
- dont la surface utile comprise entre les bandes de préhension latérales est délimitée, au moins sur un côté latéral du pansement, par une prédécoupe traversant au moins deux des trois couches,
- dont au moins l'une des prédécoupes latérales est protégée par une bande de renfort, disposée sur la feuille de matériau moins souple, en particulier en polyéthylène.

Le pansement conforme à l'invention présente l'avantage d'une rigidité, avant application sur le site, suffisante pour permettre un maniement aisé. Tout risque que la partie en polyuréthane se torde, se fripe et se colle sur elle-même est ainsi évité.

Etant donné que les bandes continues de polyuréthane, à partir desquelles sont découpés les pansements ou champs à inciser pour confectionner des produits prêts à l'emploi, sont fabriquées avec une feuille protectrice en polyéthylène qui adhère sur la

face non adhésive du pansement par phénomène statique, la préparation des pansements ou champs à inciser stériles, à usage unique, prêts à l'emploi, n'implique aucune étape de travail supplémentaire et n'occasionne aucun accroissement de coût.

Selon l'invention, la feuille de film souple est avantageusement en polyuréthane, la feuille de sou-
plesse moindre en polyéthylène. Le polyuréthane qui est un matériau microporeux, est perméable à la va-
peur d'eau et à l'oxygène mais empêche toute péné-
tration bactérienne de l'extérieur. Tout autre matériau équivalent peut être utilisé dans le cadre de la présen-
te invention.

Des détails de réalisation d'un pansement conforme à l'invention et les procédés d'application correspondants sont précisés par les revendications 2 à 5.

L'invention sera décrite de façon purement indi-
cative à l'aide des dessins annexés à titre d'exemple non limitatif.

La figure 1 présente une coupe d'un premier mode de réalisation d'un pansement adhésif conforme à l'invention, comportant deux prédécoupes latérales.

La figure 2 présente une coupe d'un second mode de réalisation d'un pansement adhésif conforme à l'invention, comportant une prédécoupe latérale.

La figure 3 présente une coupe partielle d'un troisième mode de réalisation d'un pansement adhésif conforme à l'invention, comportant une bande de renfort saillante.

L'on trouvera in fine une nomenclature des différents repères utilisés au cours de la description.

Un pansement, par exemple un champ à inciser, est constitué de trois couches:

- une feuille de film souple (1) en matière synthétique possédant une face adhésive (10) et une face non adhésive,
- un support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10),
- une feuille de film en matériau moins souple (2), disposée sur la face non adhésive de la feuille souple (1).

Dans le cadre de la présente invention, il est particulièrement avantageux de prévoir que la feuille de film souple (1) soit en polyuréthane et la feuille de film moins souple (2) en polyéthylène.

Le polyuréthane étant un matériau microporeux, il présente l'avantage de permettre l'évaporation de l'eau et d'éviter toute macération entre le champ à inciser et la peau, tout en empêchant la pénétration bactérienne de l'extérieur, ce qui diminue le risque d'infection.

De plus, comme la présence du film de polyéthylène est nécessaire lors de la fabrication des bandes continues enroulées de polyuréthane, à partir desquelles sont découpés et préparés les pansements

stérils prêts à l'usage, le type de fabrication conforme à l'invention n'implique aucun accroissement de coût.

Mais dans le cadre de la présente invention, il est également possible que la feuille de film souple soit constituée d'un autre matériau répondant au même critère que le polyuréthane. Il en est de même de la feuille de matériau moins souple, destinée uniquement à donner au pansement une certaine rigidité avant et lors de l'application sur le site.

Selon un mode préférentiel de l'invention, montré à la figure 1, chacun des bords latéraux du pansement comporte une bande de préhension (4), par exemple en matière synthétique colorée, disposée entre la feuille de polyuréthane (1) et le support ou feuille de protection (2). La bande de préhension (4) est assemblée avec le film de polyuréthane (1) sur lequel elle adhère. La surface utile (12) du pansement est délimitée de part et d'autre par une prédécoupe (5) traversant les trois couches (1), (2), (3) du pansement. Sur l'une des découpes (5) est avantageusement disposée une bande de renfort (6) confortant l'assemblage avec le film de polyéthylène (2).

L'application du pansement conforme à l'invention est très aisée et d'une grande sécurité. La présence de la feuille de polyéthylène (2) donne au pansement proprement dit, savoir la feuille de polyuréthane (1) la rigidité nécessaire pour éviter que ce dernier ne se torde et se colle sur lui-même.

Le mode d'application du pansement conforme au mode de réalisation montré à la figure 1, est le suivant: l'on enlève d'abord le support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de polyuréthane (1) qui reste à ce stade assemblée avec la feuille de polyéthylène (2) par phénomène statique. Le pansement est appliqué sur le site opératoire. L'on enlève la bande de préhension (4), par déchirure le long de la prédécoupe (5) non protégée par une bande de renfort (6). Puis, est ôtée la seconde bande de préhension (4) ensemble avec la feuille de polyéthylène (2) qui se sépare très facilement de la feuille de polyuréthane (1).

Selon un autre mode de réalisation de l'invention montré à la figure 2, il est également possible de prévoir une prédécoupe (5) traversant les trois couches (1), (2), (3) uniquement sur l'un des côtés latéraux du pansement. La prédécoupe comporte alors une bande de renfort (6).

L'application du pansement comportant une seule prédécoupe latérale (5) se fait comme suit: comme précédemment, l'on enlève d'abord le support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de polyuréthane (1) protégée par une feuille de polyéthylène (2) sur la face non adhésive (11), qui y adhère par phénomène statique. Le pansement est appliqué sur le site opératoire. Puis, est enlevée, par déchirure le long de la prédécoupe unique (5) protégée par une bande de renfort, la bande de préhension (4) ensemble avec la feuille de polyéthylène (2). La

bande de préhension (4) disposée du côté latéral sans prédécoupe reste attachée à la feuille de polyuréthane (1) appliquée sur le site opératoire. La bande de préhension qui reste sur place, facilitera l'enlèvement du pansement du site opératoire après l'intervention. Ce mode de réalisation est particulièrement adapté pour des pansements de grande dimension.

La figure 3 montre un mode de réalisation particulièrement avantageux d'un pansement adhésif conforme à l'invention. Le pansement est constitué comme décrit précédemment mais d'un côté latéral, la feuille de polyuréthane (1) ne s'étend que jusqu'à la prédécoupe (5) de sorte que la bande de renfort (6) est saillante sur ladite feuille de film souple (1). La surface inférieure (13) de la partie saillante (14) de la bande de renfort (6) n'est alors pas adhésive.

L'application du pansement conforme à la figure 3 se fait comme suit: comme précédemment, l'on enlève d'abord le support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de polyuréthane (1) dont la face non adhésive est protégée par une feuille de polyéthylène (2) servant de raidisseur et assemblée avec la feuille (1) par phénomène statique. Ensuite, le pansement est appliqué sur le site opératoire. Puis, l'on enlève, par soulèvement de la bande de renfort saillante (6), le film protecteur de polyéthylène (2) en maintenant avantageusement de l'autre main la bande de préhension (4) disposée du même côté latéral que la bande de renfort (6), cette dernière servant également de bande d'enlèvement. Les bandes de préhension peuvent rester sur place pendant l'intervention. Elles faciliteront l'enlèvement du pansement du site opératoire après l'intervention.

NOMENCLATURE

- | | | |
|----|---|----|
| 1 | feuille de film souple, par exemple de polyuréthane | |
| 2 | feuille de matériau moins souple, par exemple de polyéthylène | 40 |
| 3 | feuille de protection | |
| 4 | bande de préhension | |
| 5 | prédécoupe latérale | |
| 6 | bande de renfort | 45 |
| 10 | face adhésive de la feuille de film souple (1) | |
| 11 | face non adhésive de la feuille de film souple (1) | |
| 12 | surface utile du pansement | |
| 13 | face inférieure de la partie saillante (1) de la bande (6) | 50 |
| 14 | partie saillante de la bande de renfort (6) | |

Revendications

1. Pansement adhésif transparent en matière synthétique, caractérisé en ce que

- il est composé, avant application, de trois cou-

ches (1), (2), (3), savoir une feuille de film souple, en particulier en polyuréthane (1), à une face adhésive (10), un support ou feuille de protection (3) recouvrant ladite face adhésive, et, une feuille de matériau moins souple, en particulier de polyéthylène (2), disposée sur la face non adhésive (11) du film souple (1),

- chacun de ses bords latéraux comporte une bande de préhension (4) assemblée avec la feuille de film souple (1) sur lequel elle adhère,
- sa surface utile (12) comprise entre les bandes de préhension latérales (4) est délimitée, au moins sur un côté latéral du pansement, par une prédécoupe (5), traversant au moins les couches (1) et (2) des trois couches,
- dont au moins l'une des prédécoupes latérales (5) est protégée par une bande de renfort (6) disposée sur la feuille de film moins souple, en particulier en polyéthylène (2).

2. Procédé d'application d'un pansement adhésif transparent conforme à la revendication 1, qui comporte deux prédécoupes latérales (5), caractérisé par les étapes suivantes:

- enlèvement du support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de film souple (1) assemblée avec la feuille de film moins souple (2),
- application du pansement sur le site opératoire,
- enlèvement, par déchirure le long de la prédécoupe (5) non protégée par une bande de renfort (6), de la bande de préhension (4),
- enlèvement de la seconde bande de préhension (4) ensemble avec la feuille de film moins souple (2).

3. Procédé d'application d'un pansement adhésif transparent conforme à la revendication 1, qui comporte une seule prédécoupe latérale (5), caractérisé par les étapes suivantes:

- enlèvement du support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de film souple (1) assemblée avec la feuille de film moins souple (2),
- application du pansement sur le site opératoire,
- enlèvement, par déchirure le long de la prédécoupe (5) protégée par une bande de renfort (6), de la bande de préhension (4) ensemble avec la feuille de film moins souple (2), la bande de préhension (4) disposée du côté sans prédécoupe restant en place.

4. Pansement adhésif transparent en matière synthétique selon la revendication 1 caractérisé en ce que au moins d'un côté latéral, la feuille de film souple (1) ne s'étend que jusqu'à la prédécoupe (5) de sorte que la bande de renfort (6) est saillante sur ladite couche (1), la face inférieure (1) de la partie saillante (14) de la bande de renfort (6) n'étant pas adhésive.

5. Procédé d'application d'un pansement adhésif transparent conforme à la revendication 4, caractérisé par les étapes suivantes:

- enlèvement du support ou feuille de protection (3) de la face adhésive (10) de la feuille de film souple (1) assemblée avec la feuille de film moins souple (2), 5
- application du pansement sur le site opératoire, 10
- enlèvement de la feuille de film souple (2) par soulèvement de la bande de renfort (6).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

5

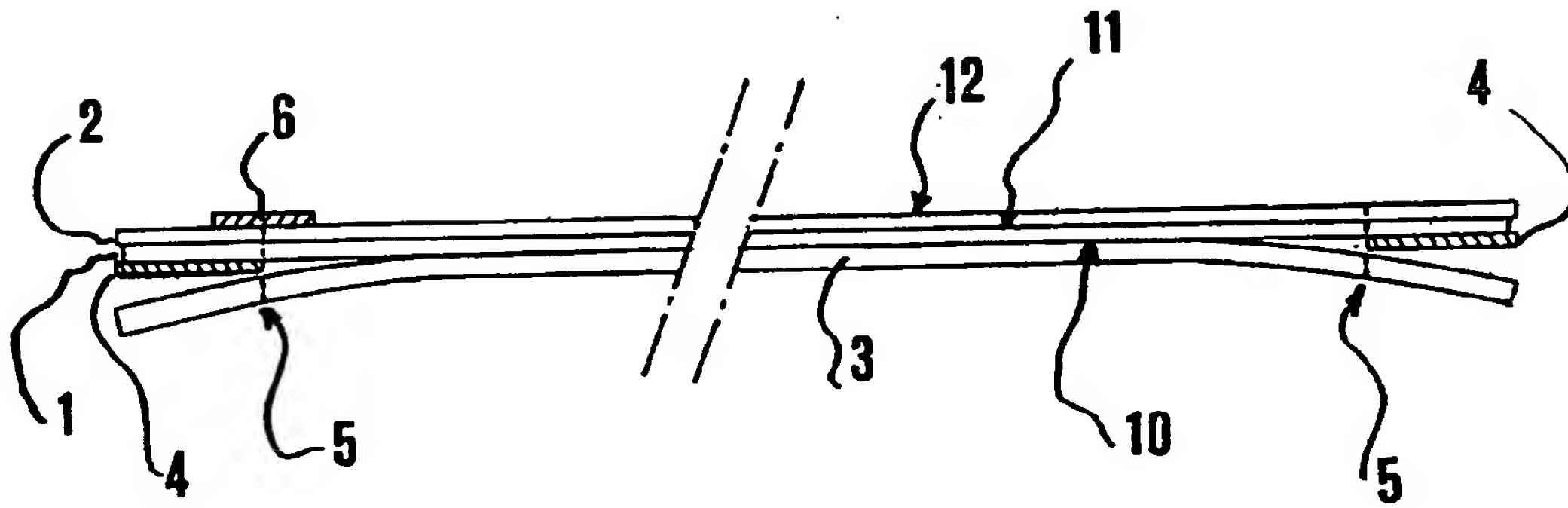


fig. 1

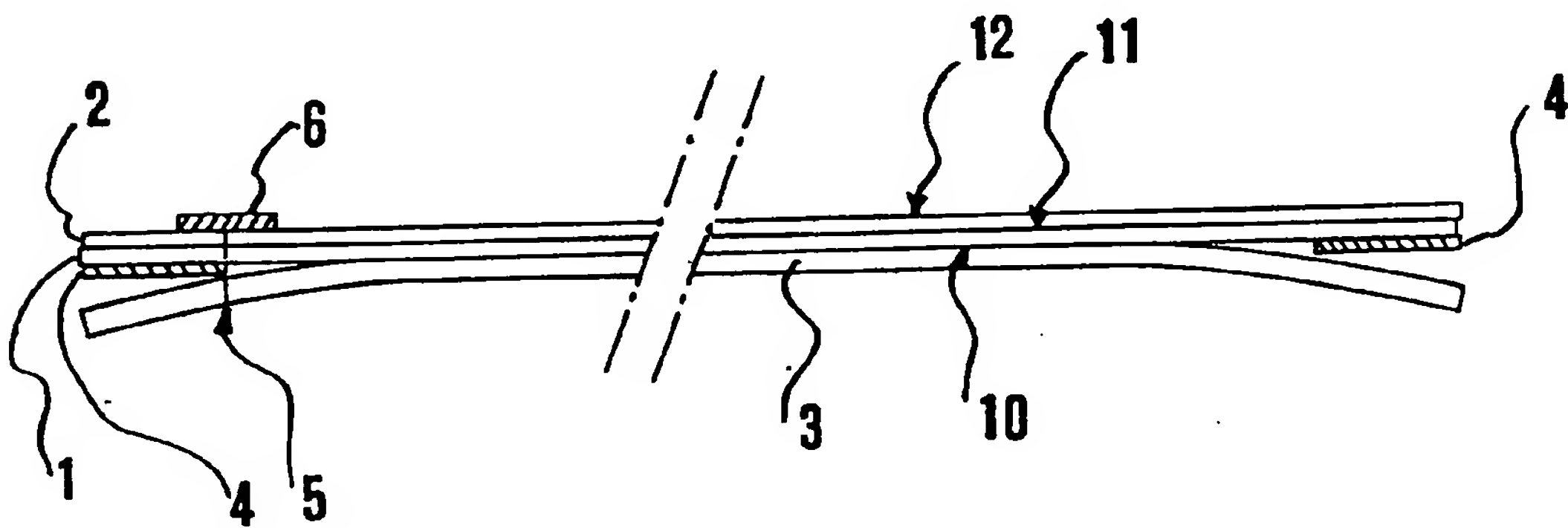


fig. 2

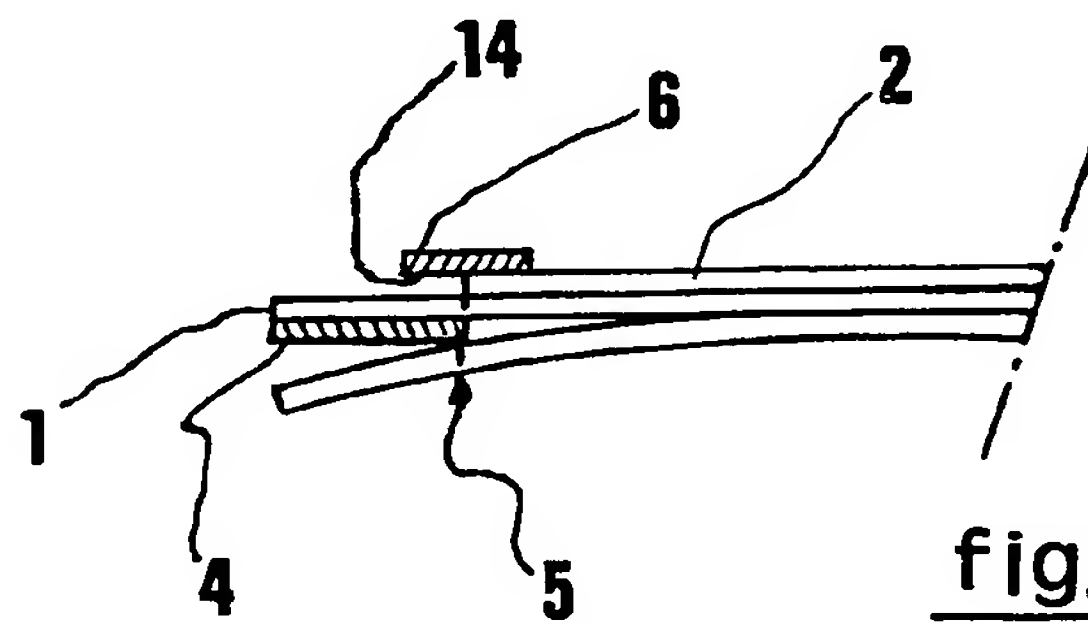


fig. 3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 93 40 0712

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
A	EP-A-0 066 899 (J.D.MUCHIN) * page 13, ligne 16 - page 14, ligne 12 * * figures 3A-3C *	1-3	A61F13/02
A	EP-A-0 401 949 (BERTEK) * page 2, ligne 21 - ligne 30 * * figure 1 *	1-2	
A	EP-A-0 189 999 (MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING) * page 1, ligne 14 - ligne 17 * * page 11, ligne 20 - ligne 31; figures 1,4-5 *	1-2	
A	EP-A-0 161 865 (SMITH AND NEPHEW) * figures 10-11 *	1-2	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			A61F A61B
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 26 JUILLET 1993	Examineur NICE P.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande I : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.82 (P0402)